

Assunto: DILIGENCIA / PREGÃO 90008/2024

De: Sérgio Junior <licitaa02@gmail.com>

Data: 24/10/2024, 15:12

Para: licitacao@cml.pr.gov.br

Prezados, boa tarde!

Sou Sergio Domingues, e gostaria de iniciar me desculpando pela minha alteração na ligação. EMPRESA: S2CH INNOVATECH LTDA, CNPJ 30.996.156/0001-35

Sobre a diligência da pregoeira, gostaríamos de solicitar a correção de uma dúvida da pregoeira (com base no artigo 59 da Lei 14.133/2021). Fizemos uma observação indevida no descritivo, uma vez que os produtos apresentados são da linha de produção da GEEB WORK, especificamente da Linha L-Contract.

Gostaríamos de esclarecer que no próprio anexo apresentado, já fornecemos a prova necessária, conforme a diligência anterior da pregoeira. Ela mencionou a ausência de laudos da ABNT, porém, ao analisar os documentos submetidos e anexados, é possível verificar que o laudo correspondente foi anexado sob o nome "PROTOCOLO 0890", o qual abrange todos os móveis solicitados no certame e que são de linha. Para reforçarmos, estamos anexando a este email, os descritivos corretos, o laudo que foi apresentado, bem como o catálogo da linha que é laudada.

Com relação à prática da correção, o **pregoeiro** tem o dever de agir em favor da **Administração Pública**, garantindo a legalidade e a eficiência do processo licitatório. No entanto, essa atuação deve sempre respeitar os princípios que regem a **Lei 14.133/2021** (nova Lei de Licitações) e, no caso específico do **Pregão**, a **Lei 10.520/2002**.

Aqui estão os principais pontos a considerar:

1. Princípios da legalidade e da impessoalidade:

O pregoeiro deve agir em estrita obediência à legalidade. Ou seja, ele não pode tomar decisões arbitrárias, mas pode corrigir atos dentro do processo licitatório para garantir que o certame siga os princípios de **eficiência, isonomia e competitividade**.

2. Atuação em prol da Administração:

- O pregoeiro pode, e deve, retroceder ou rever suas decisões em prol do interesse público, desde que isso esteja fundamentado na correção de atos administrativos que apresentem **vícios** ou **falhas** que comprometam a legalidade e a eficácia do certame.
- Isso inclui **revogar atos anteriores**, como uma adjudicação ou a habilitação de um licitante, se forem encontrados erros substanciais, mas desde que o faça com base em **fundamentos legais** e **devidamente justificados**.

3. Revisão de decisões no Pregão:

A **Lei 10.520/2002** e os regulamentos do **Pregão** permitem ao pregoeiro rever suas decisões antes da adjudicação do objeto, caso identifique que houve erro na condução do certame ou algum vício que possa comprometer a lisura da licitação. Isso faz parte de seu papel como responsável por garantir o bom andamento do procedimento.

Vale ressaltar que:

A **Lei 14.133/2021**, que institui a nova **Lei de Licitações e Contratos Administrativos**, aborda questões relativas a vícios sanáveis no processo licitatório de maneira mais detalhada. A lei busca flexibilizar e racionalizar alguns procedimentos, incentivando a correção de erros formais, desde que não comprometam a competitividade e a isonomia do processo. Aqui estão os principais pontos:

1. Correção de falhas e vícios sanáveis:

A lei permite a correção de vícios sanáveis (falhas que não afetam a substância do processo) durante a licitação. Segundo o artigo 59 da Lei 14.133, se forem detectados vícios sanáveis na fase de habilitação, nas propostas ou em documentos complementares, a Administração Pública pode conceder prazo para que o licitante corrija o erro.

Art. 59, §1º:

- Diz que **não se desclassificará** o licitante por vícios que possam ser sanados, sendo permitido à Administração conceder prazo para a correção.
- Essa correção deve ser compatível com o princípio da isonomia e não deve gerar prejuízo ao processo.

2. Vedação ao formalismo excessivo:

A lei combate o formalismo excessivo que possa prejudicar a competitividade do processo, seguindo uma tendência mais moderna de licitações. Ou seja, pequenos erros ou equívocos formais que não comprometam o conteúdo da proposta ou a qualificação do licitante não devem ser motivos para desclassificação automática.

3. Princípios envolvidos:

A Lei 14.133 também reafirma a necessidade de observar os princípios da **eficiência, isonomia e razoabilidade**, o que reforça a ideia de que os vícios formais devem ser tratados com ponderação, desde que sua correção não comprometa o princípio da competitividade ou a integridade do certame.

4. Julgamento Objetivo e Isonomia:

A concessão de prazo para sanar vícios sanáveis deve ser feita de maneira isonômica e objetiva, sem favorecimentos, e deve respeitar os prazos legais para a apresentação de documentos e propostas.

Em resumo, a Lei 14.133/2021 permite a correção de erros formais ou vícios sanáveis nas licitações, desde que essa correção seja feita de forma transparente, isonômica e que não afete a competitividade do certame. Isso reforça uma postura menos rígida quanto ao formalismo e mais voltada à eficiência e à maximização da concorrência.

Aguardamos.

L-CONTRACT 2024.pdf

SERGIO DOMINGUES E CIA LTDA

Rua: Harrison José Borges, 1066,1° andar, centro, Campo Mourão - PR

CEP: 87300-380 **Telefone: (44) 3525-5880 / (44) 98844-0212**

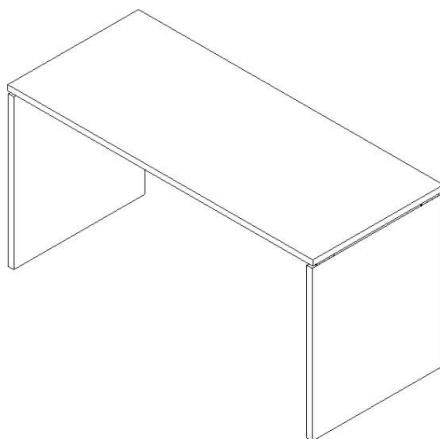
CNPJ: 30.996.156/0001-35 IE: 90865499-45 E-mail: licitaa02@gmail.com

—Anexos:_____

Detalhamento Técnico g2 londrina..pdf

264KB

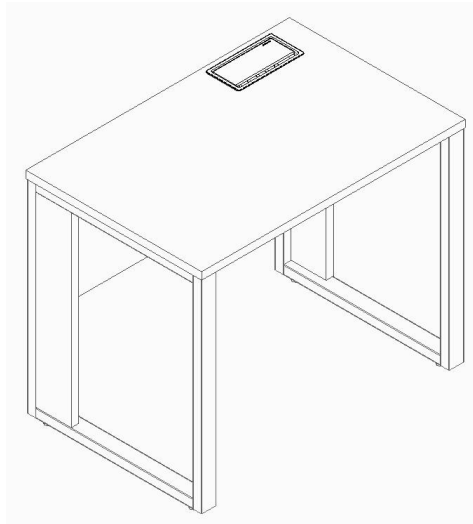
Detalhamento Técnico



Item 13 e 14 : LCO1260 | LCO1660 –

Mesa Retangular Pé Painei: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis laterais confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painei Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painei frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painei lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16", aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso.

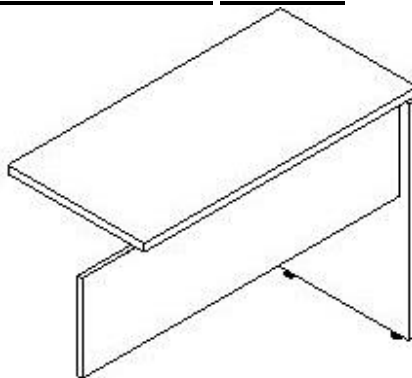
Detalhamento Técnico



Item 15 e 16 - EXP5364 - Plataforma simples pé quadro: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ645PUR que é elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco, sendo a mesma com raio de 2 mm. Pé quadro lateral composto pela união de tubos 30x50x0.9mm sendo na parte inferior e nas laterais e na parte superior o tubo 25x25x0.9mm, assim se tornando um quadro, a união deles se dá pela fixação de solda MIG. Todos os aços são fina frio SAE1008. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Na parte interna do pé quadro é fixado um painel lateral confeccionado em chapa de média densidade MDP (Médium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, acabamento em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, colada a quente pelo sistema hotmelt. Painel frontal duplo para passagem de cabos e entre eles uma travessa inferior apoiada em pinos de prateleira em aço e a mesma sendo em HDF 3mm pintado em uma das suas faces que possibilita que a mesma seja sacada em qualquer momento para possíveis instalações. Contém uma caixa de tomadas confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), com acabamento fosco. Possui 01 tampa basculante. A caixa contém 04 pontos para rede elétrica, 03 pontos com suportes para RJ45 ou RJ11, 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Sistema de fixação (montagem) é feita

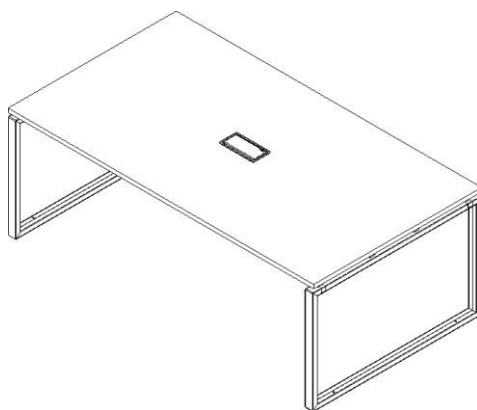
através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Detalhamento Técnico



Item 17 e 18 - EXP9045 - Mesa Auxiliar direita esquerda: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ645PUR que é elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco, sendo a mesma com raio de 2 mm. Painel lateral confeccionado em chapa de média densidade MDP (Médium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, acabamento em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, colada a quente pelo sistema hotmelt. Painel frontal confeccionado em chapa de média densidade MDP (Médium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, acabamento em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, colada a quente pelo sistema hotmelt. Entre o tampo e o painel lateral junto aos parafusos minifix deverá ter distanciadores em PS (Poliestireno) medindo 50x24x10mm com acabamento cromado. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

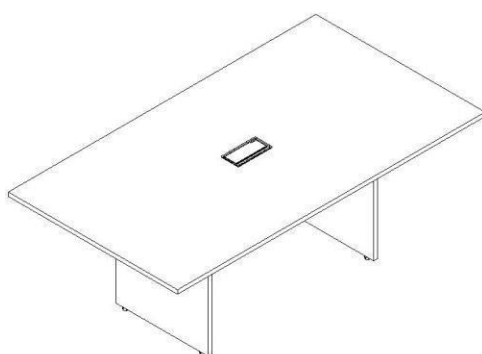
Detalhamento Técnico



Item 19 - LCO3831 - Mesa Reunião Quadro: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por parte da extensão da mesa, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho dos usuários, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6. Pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo em corte 45°, o mesmo conformado e soldado pelo processo MIG, com suportes em formatos “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha

metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16”, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Detalhamento Técnico



Item 20 LCO2012 - Mesa Reunião Retangular/Bote Pé Painei Com 01 Caixa de Tomadas: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Painéis laterais confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painei Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em

ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Produto dotado de painel frontal duplo para passagem de cabeamento horizontal e assim ficando as caixas de tomadas totalmente escondidas sem nenhum problema de visualizar cabos. Entre os painéis frontais contém uma travessa confeccionada em chapa de média densidade MDP (Médium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, acabamento em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, colada a quente pelo sistema hotmelt., formando um berço para acomodação dos cabos, formando um berço para acomodação dos cabos. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16", aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso.